

Az X-CEL® sebességet jelent

Legnépszerűbb csővágóink közül már sok rendelkezik különböző X-CEL jellemzőkkel, hogy meggyorsítsa és könnyebbé tegye az Ön munkáját.

- X-CEL gomb – a nagy, ergonomikus kialakításnak köszönhetően gyorsabban és könnyebben vágja a csöveket.
- X-CEL görgőcsapszeg – cserélje ki gyorsabban vágógörgőt új, golyós rögzítés konstrukciónk segítségével ... nincs szükség szerszámmra ... nincsenek elvesztett szorítók!
- Tartalék vágógörgőkkel a maximális rendelkezésre állási idő érdekében.



X-CEL csapszeg = gyorsabb görgőcsere



Zárt előtolású csővágók új X-CEL tulajdonságokkal

- A teleszkópos csavaros előtolás, a cső átmérőjétől függetlenül azonos hosszban tartja a vágót - szűk helyeken előnyös.
- Zárt előtoló csavarja segít megelőzni az eltömődést és beszorulást, a könyék közeli vágásokat hornyolt görgők biztosítják, valamint kihajtható sorjázóval is rendelkeznek.
- Most már X-CEL gombbal és X-CEL csapszeggel is el van látva, melyek a gyorsabb vágást és görgőcserét biztosítják.
- Nagy szilárdságú cink ötvözetből készült.
- Tartalék vágógörgő a gombban.
- Kemény / lágy réz, alumínium, bronz és többrétegű csövek vágása.
- A 205 / 205S modell gyorsan működő mechanizmusa biztosítja a gyorsabb méretállítását.

Kat.sz.	Típus sz.	Megnevezés	Std. görgő	Kapacitás		Tömeg		Std. Csomag
				mm	font	kg		
Réz csövekhez								
66737	150L	Zárt előtolású vágó	E-3469	6 - 35	1	0,44	6	
33055	205*	Racsnis zárt előtolású vágó	E3469	6 - 60	2	0,91	1	
Acél csövezetkez								
66742	150LS	A fenti, nagy teljesítményű görgővel	E4546	6 - 35	1½	0,47	6	
33070	205S**	A fenti, nagy teljesítményű görgővel	E-4546	6 - 60	2	0,91	1	

* A 205 modellnek kiegészítő, gyors működésű mechanizmusa van.

** A 205S ideális rozsdamentes acélra.

Csavaros előtolású csővágók új X-CEL tulajdonságokkal

- Könnyen elkészíthető tiszta, gyors vágások réz, alumínium és vékony falú acél csöveken.
- A gyorsabb vágás érdekében most már X-CEL gombbal is ellátva.
- A 10, 15 és 20 modelleknek kényelmes, kihajtható sorjázójuk van.
- A 65S és 35S modellt speciálisan rozsdamentes acél csőhöz tervezték. 12x (65S) / 6x (35S) egyedi csapággal és nagy teljesítményű vágógörgővel van ellátva, a rozsdamentes acél könnyebb vágása érdekében.
- A 65S modellek gyorsan működő mechanizmussal rendelkeznek.



Kat.sz.	Típus sz.	Megnevezés	Std. görgő	Kapacitás		Tömeg		Std. Csomag
				mm	font	kg		
32910	10	Csavaros előtolású csővágó	F-158	3 - 25	7/8	0,40	6	
32915	10S	Csavaros előtolású csővágó H-D görgővel (acélhoz)	E-1240	3 - 25	7/8	0,40	6	
32920	15	Csavaros előtolású csővágó	F-158	5 - 28	1/2	0,68	6	
32925	15S	Csavaros előtolású csővágó H-D görgővel (acélhoz)	E-1240	5 - 28	1/2	0,68	6	
32930	20	Csavaros előtolású csővágó	F-158	16 - 54	1¾	0,79	1	
32935	20S	Csavaros előtolású csővágó H-D görgővel (acélhoz)	E-1240	16 - 54	1¾	0,79	1	
32940	30	Csavaros előtolású csővágó	E-2558	25 - 79	3½	1,60	1	
32950	30S	Csavaros előtolású csővágó H-D görgővel (acélhoz)	E-2191	25 - 79	3½	1,60	1	
97212	15-SI	Rozsdamentes acél vágó	E-1525	5 - 28	1½	0,68	1	
29963	35S	Rozsdamentes acél vágó	E-635	6 - 35	7/8	0,40	1	
31803	65S	Rozsdamentes acél gyors működésű csővágó	E-635	6 - 65	1½	0,68	1	