

No. 590L szárazfűrész



Jellemzők

- Erőteljes 2.200 W-os motor.
- Üresjárat fordulatszám 1.300 1/min.
- Szabványos felszerelés: egy 14"-es, (355 mm-es), 80 fogú, "hosszú élettartamú" TCT-élű fűrészlap.
- Tisztán, sorjamentesen vág acélt, rezet, alumíniumot és műanyagot.
- Állítható vágási szög 45° - 90°.
- Gyorsműködésű befogó rendszer a gyors üzemeltetéshez.
- Orsózár a vágólap könnyű cseréjéhez.

Kat. sz.	Típus sz.	Megnevezés	Tömeg		Std. Csomag
			font	kg	
26641	590L	Szárazfűrész 230 V 50 HZ	50	23,0	1
26651	590L	Szárazfűrész 115 V 50 HZ	50	23,0	1

Alkalmazási táblázat (mm)

Profil	Maximális méretek		Maximális falvastagság maximális méretek esetén				
	< 32 Rc 90°	<32 RC 45°	Vasfémek	Réz/ Cink	Sárgaréz	Alumínium	PVC/ ABS
○	130	100	> 0,5 < 6	> 0,5 < 6	> 1,5 < 4	> 0,5 < 6	> 0,5 < 6
□	115 x 115	90 x 90	> 0,5 < 6	> 0,5 < 6	> 1,5 < 4	> 0,5 < 6	> 0,5 < 6
▭	95 x 180	90 x 100	> 0,5 < 6	> 0,5 < 6	> 1,5 < 4	> 0,5 < 6	> 0,5 < 6
└	85 x 85	75 x 75	> 0,5 < 6	> 0,5 < 6	> 1,5 < 4	> 1,0 < 6	> 0,5 < 6

A megadott anyagvastagság iránymutató a profilokhoz, az adott keménységhez tartozó maximális méret esetén.

Wolframkarbid pengés fűrészlapok



Professzionális TCT (wolframkarbid hegyű) fűrészlap maximum 6 mm-es falvastagságú acél, réz, alumínium és műanyag vágására.

Jellemzők

- Vágási szög 0°.
- Hátszög 13°.
- Éltörés szöge 45°.

Kat. sz.	Megnevezés	Furat mm	Átmérő mm	Z	Tömeg		Std. Csomag
					font	kg	
58466	TCT fűrészlap az 590-eshez	25,4	305	70	2,5	1,12	1
58476	TCT Fűrészlap az 590L-eshez	25,4	355	80	3,7	1,70	1
71976	TCT Fűrészlap az 570-eshez	20,0	185	36	0,7	0,3	1