

## Amerikai csőfogók

### Egyenes csőfogó

- Erős öntöttvas, I-szelvényű nyél csuklósan mozgó horogpofával. Öntisztuló menetek. Cserélhető, hőkezelt horog és sarok befogópofák.



Kat.sz.	Típus sz.	Hossz <sup>(1)</sup>		Csőkapacitás <sup>(2)</sup>		Tömeg		Std. Csomag
		in.	mm	in.	mm	font	kg	
31000	6	6	150	¾	20	½	0,2	6
31005	8	8	200	1	25	¾	0,3	6
31010	10	10	250	1½	40	1¾	0,8	6
31015	12	12	300	2	50	2¾	1,2	6
31020	14	14	350	2	50	3½	1,6	6
31025	18	18	450	2½	65	5¾	2,6	6
31030	24	24	600	3	80	9¾	4,4	3
31035	36	36	900	5	125	19	8,7	1
31040	48	48	1200	6	150	34¾	15,6	1
31045	60	60	1500	8	200	51¼	23,3	1

### RapidGrip® (Gyorsfogó)

- A gyors, egykezes használhatóságnak köszönhetően a munkák hamarabb elvégezhetők.
- A rugóterhelésű horogpofa gyors műveletet biztosít.
- Az egyedi kialakítású sarok/horogpofa kombináció szilárdan befogja a munkadarabot, így biztonságos rögzítést nyújt.



Kat.sz.	Típus sz.	Hossz <sup>(1)</sup>		Csőkapacitás <sup>(2)</sup>		Csőcsatlakozók kapacitása <sup>(3)</sup>		Tömeg		Std. Csomag
		in.	mm	in.	mm	in.	mm	font	kg	
10348	10	10	250	1½	40	1	25	1,6	0,7	1
10358	14	14	350	2	50	1½	40	3,1	1,4	1

### Sarok csőfogó

- Gyors és könnyű csőfogást biztosít szűk helyeken vagy fal közelében.
- Gyorsabb, könnyebb befogást biztosít, valamint szélesebb mozgásteret a nyélnek.
- Ideális megoldás a falhoz közel futó vagy szűk helyen vezető csövekhez, ill. egymáshoz közel elhelyezkedő párhuzamos vezetékhez.



Kat.sz.	Típus sz.	Hossz <sup>(1)</sup>		Csőkapacitás <sup>(2)</sup>		Tömeg		Std. Csomag
		in.	mm	in.	mm	font	kg	
31050	E-6	6	150	¾	20	½	0,2	6
31055	E-8	8	200	1	25	¾	0,3	6
31060	E-10	10	250	1½	40	1¾	0,8	6
31065	E-12	12	300	2	50	2¾	1,2	6
31070	E-14	14	350	2	50	3½	1,6	6
31075	E-18	18	450	2½	65	5¾	2,6	6
31080	E-24	24	600	3	80	9¾	4,4	6
31085	E-36	36	900	5	125	19	8,7	1

(1) Hossz = a fogantyú hossza.

(2) Csőkapacitás = az acélcső maximális névleges átmérője.

(3) Csőcsatlakozók kapacitása = a csőcsatlakozó maximális névleges átmérője.

**(TOOLTIP)**

Csőkulcs használatakor a horogpofa szára, ill. a cső vagy a csőcsatlakozó között hézagnak kell maradnia. Így a két megfogási pont (a horogpofa sarka és fogai) képes létrehozni a csavarkulcs befogóhatását.