

## Kombinált hornyológép, 975-ös modell

ÚJ



975-ös modell

A kombinált görgős csőhornyoló, 975-ös modell, két szerszám egyben. Mint minden más RIDGID® hornyológép, a 975-ös is felszerelhető a RIDGID® 300-as motoros hajtóegységre, ha gépi hajtású hornyolási munkára van szükség, de kézi, helyszíni csőhornyolásra is alkalmas.

### Az automatikus nyomkövetés és a mélység beállító könnyebb használatot jelent

A 975-ös kombinált hornyoló új, szabadalmaztatott, automatikus nyomkövető technológiával rendelkezik, ami jelentősen megkönnyíti a hornyolást. Akár motoros akár kézi hajtású hornyolásról van szó, az automatikus nyomvonal mérő a csövet automatikusan összekapcsolja a hornyolóval a teljes hornyolási folyamat során. A 975-ös tartósan rögzített mélységátarólat is tartalmaz a gyorsabb, megismételhető telepítéshez.

### Kisebb kézi erő szükséges

A kézi hornyolásnál a 975-ös 55%-kal nagyobb áttétel csökkenése miatt kisebb kézi erőre van szükség, mint a versenytárs kézi hornyolók esetében. Ez különösen a fej feletti hornyolás esetén előnyös.

### Tartósság és hordozhatóság

A kemény, hidegen sajtolt szerkezet azt jelenti, hogy a 975 csökkenteni tudja a munkahelyi rongálódást, és időről időre pontos hornyolást biztosít. Az egybeöntött fogantyú segítségével a 975-ös könnyen szállítható a munkaterületre, és onnan vissza.

### 975-ös modell, megrendelési információk és tartozékok

Kat.sz.	Típus sz.	Megnevezés	Tömeg	
			font	kg
33033	975	975-ös kombinált görgős csőhornyoló (acél) 300 PD-hez	26.1	11,9
33588	975	975-ös kombinált görgős csőhornyoló (acél) 300 Compact és 1233 modellhez	56.1	25,5
33038	975	975-ös kombinált görgős csőhornyoló (réz) 300 PD-hez	26.1	11,9
67662	–	Adaptortartó a 300 Compact modellhez	15.9	7,2
33043	–	Görgőkészlet 2" - 8" rézcsőhöz	4.5	2,1
76822	–	Inch mérőszalag	0.5	0,1
76827	–	Metrikus mérőszalag	0.5	0,1
30708	–	Toldal, ½" hajtás, reteszelés	0.5	0,1
30703	–	Racsnikar, ½" hajtás, 90°-ban meghajlítva	1.7	0,8



A csőállványokhoz ld. a 2.4 oldalt.



## Teljesítmények

Csőfal vastagság	Névleges in.	1	1¼	1½	2	2½	3	4	6	8	10	12
	Schedule 10 in. (mm)	.109 (2,8)	.109 (2,8)	.109 (2,8)	.109 (2,8)	.120 (3,0)	.120 (3,0)	.134 (3,4)	.134 (3,4)	.148 (3,8)	.165 (4,2)	.180 (4,6)
	Schedule 40 in. (mm)	.133 (3,4)	.149 (3,6)	.146 (3,7)	.154 (3,9)	.203 (5,2)	.216 (5,5)	.237 (6,0)	.280 (7,1)	.322 (8,2)	.365 (9,3)	.406 (10,3)
Csőátmérő	Névleges metrikus mm	25,00	32,00	40,00	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00
	V. k. átm. met.	33,40	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85
Típus sz.	Gép	Anyag										
975	300 300 Kompakt 1233	Acél mm	EN 10255, DIN 2440, 2441, 2448, 2458 legfeljebb 5,4 falvastagság									
		Rozsdamentes acél mm	Legfeljebb 4,5 falvastagság									
		Használt görgőkészlet	Szabvány berendezés									
		Réz	ISO 274 / EN 1057									
		Használt görgőkészlet	Standard berendezés 33038 / 33043 tartozékkal									