

Hidraulikus hornyológép, 918-I modell



A RIDGID® 918-I hornyológép 1" - 8" Schedule 40 és 1" - 12" Schedule 10 csöveket az osztályába tartozó bármely hornyológépnél gyorsabban hornyol. 1.2 LE univerzális motorral és nagy teljesítményű áttétellel, a 918-I modell egyenletesen és erőlködés nélkül jó minőségű hornyokat mar.

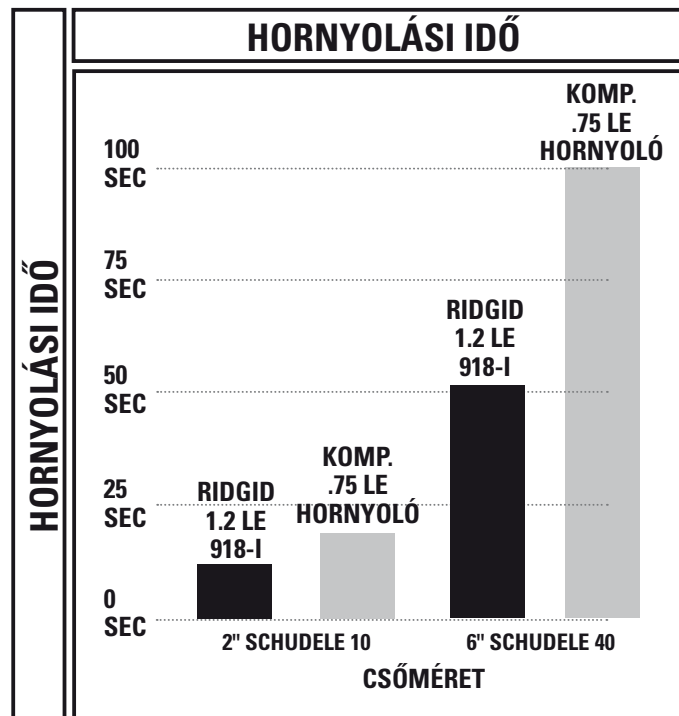
Standardként erős, kerekes állvánnyal szállítjuk, ami biztosítja a mozgékonyt a műhelyben, anélkül, hogy az a stabilitás kárára menne. Az állvány tálcája elég erős, hogy megtartsa 200 lbs (91 kg). A 918-I modell egyedi, két fokozatú hidraulikus szivattyút használ, amely minimálisra csökkenti a cső kiöblösödést, a kezelő kifáradását és a hidraulikus folyadék szivárgásokat.

Jellemzők

- Saját osztályában a leggyorsabb hornyolási idő. (Lásd alább a hornyolási idő táblázatot.)
- A hornyolási kapacitások legnagyobb rugalmasságát kínálja (lásd alább a jellemzőket).
- Egyedileg kialakított 2-fokozatú, 15 tonnás hidraulikus szivattyú és dugattyú könnyíti a hornyolást és csökkenti kiöblösödést és a kezelő kifáradását.
- Egyenletes, jó minőségű hornyokat készít.

Alapfelszereltség

- Egy 2" - 6" Schedule 10/40 görgőkészlet.
- Egy 8" - 12" Schedule 10 (8" Schedule 40) görgőkészlet.
- Egy szerszám görgőkészlet cseréhez.
- Egy hordtáska a görgőkészletekhez.
- Egy erős kerekes állvány tálcával.
- Egy lábkapcsoló.
- Egy 2½" - 12" stabilizátor csőkapcsolók hornyolásához.



A csőállványokhoz ld. a 2.4 oldalt.



918-as modell, megrendelési információk és tartozékok

Kat.sz.	Típus sz.	Megnevezés	Tömeg	
			font	kg
64977	918-I	Hornýológép teljes. 115 V	185	84,1
65902	918-I	Hornýológép teljes. 230 V	185	84,1
Tartozékok				
48405	–	Görgőkészlet a következöhöz: 8" - 12" Sch 10 (8" Sch 40), hordtáskával	18	8,2
48407	–	Görgőkészlet a következöhöz: 1¼" - 1½" Sch 10/40, hordtáskával	10	4,5
48412	–	Görgőkészlet a következöhöz: 1" Sch 10/40 és 1¼" - 1½" Sch 10/40, hordtáskával	20	9
48417	–	2" - 6" rézhez való hengerkészlet	10	4,5
51432	–	Meghajtó görgő 2" - 6"	12,6	5,7
49217	–	Hornýoló görgő 2" - 6"	22	10
59992	–	2½" - 12" stabilizátor csőkapcsolók hornýolásához	11	5
76822	–	Angol mérőszalag	0,5	0,1
76827	–	Metrikus mérőszalag	0,5	0,1

Megjegyzés: Egy görgőkészlet egy hornýoló görgőből és egy meghajtó görgőből áll

Megjegyzés: "Ne használja 150 Brinnelnél keményebb 8" schedule 40 acélcső hornýolására"

Teljesítmények

Csőfal vastagság	Névleges in.	1	1¼	1½	2	2½	3	4	6	8	10	12
	Schedule 10 in. (mm)		.109 (2,8)	.109 (2,8)	.109 (2,8)	.109 (2,8)	.120 (3,0)	.120 (3,0)	.134 (3,4)	.134 (3,4)	.148 (3,8)	.165 (4,2)
Schedule 40 in. (mm)		.133 (3,4)	.149 (3,6)	.146 (3,7)	.154 (3,9)	.203 (5,2)	.216 (5,5)	.237 (6,0)	.280 (7,1)	.322 (8,2)	.365 (9,3)	.406 (10,3)
Csőátmérő	Névleges metrikus mm	25,00	32,00	40,00	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00
	V. k. átm. met.	33,40	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85

Típus sz.	Gép	Anyag			
918	Komplett hornýológép	Acél mm	EN 10255, DIN 2440, 2441, 2448, 2458 legfeljebb 7,1 falvastagság		
		Rozsdamentes acél mm	Legfeljebb 5,6 falvastagság		
		Használt görgőkészlet	48407	Szállított tartozék / 49217 + 51432	48405
			48412		
		Réz		ISO 274 / EN 1057	
		Használt görgőkészlet		48417	