

## Csapszegvágás



### Csapszegvágók

- Az edzett, ötvözött acélból készült pófákat úgy tervezték és gyártották, hogy a lehető leghosszabb penge élettartamot biztosítsák.
- Az egy lépéses belső kényszervezérlés a leggyorsabb és legegyszerűbb mód arra, hogy a vágópengék pontosan egyenesbe állítva maradjanak.
- A fogantyúk és markolatok kialakítása nagyobb mechanikai áttételt tesz lehetővé az éles, szabályozott vágás érdekében.

### Megrendelési információ

Kat.sz.	Típus sz.	Csapszegvágó megnevezése	Kapacitás/Fémek						Teljes hosszúság		Tömeg		Std. Csomag
			Lágy (15RC) <sup>1</sup>		Közepes (31RC) <sup>2</sup>		Kemény (42RC) <sup>3</sup>		in.	mm	font	kg	
			in.	mm	in.	mm	in.	mm					
14213	S14	Közép vágó	5/16	7,9	1/4	6,4	3/16	4,8	15	379	1 1/4	1,0	1
14218	S18	Közép vágó	3/8	9,5	5/16	7,9	1/4	6,4	19	485	3 3/8	1,5	1
14223	S24	Közép vágó	7/16	11,0	3/8	9,5	5/16	7,9	26	652	5 1/8	2,7	1
14228	S30	Közép vágó	1/2	12,7	7/16	11,0	3/8	9,5	31	800	8 7/8	4,0	1
14233	S36	Közép vágó	9/16	14,3	1/2	12,7	7/16	11,0	38	958	13 1/2	6,1	1
14238	S42	Közép vágó	1 1/16	17,5	9/16	14,3	1/2	12,7	44	1.115	18 1/4	8,3	1

<sup>1</sup>Lágyacél és nem vastartalmú fémek, csapszegek, csavarok, szegecsek, drót.

<sup>2</sup>Vas és acél.

<sup>3</sup>Rozsdamentes acél, rugószál, hőkezelt rúd, betonvas.

### Cserefejek

Kat.sz.	Megnevezés	Tömeg		Std. Csomag
		font	kg	
18363	S14 fej	7/8	1,0	1
18368	S18 fej	1 1/4	1,5	1
18373	S24 fej	2 1/4	2,7	1
18378	S30 fej	8 7/8	4,0	1
18383	S36 fej	13 1/2	6,1	1
18388	S42 fej	18 1/4	8,3	1